

CÓDIGO:	IMAGEN	DIBUJO TÉCNICO
703PP		
FAMILIA:		
TUBERÍAS		
DESCRIPCIÓN:		
CONECTOR HEMBRA PPR		

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NMX-E-226/2-CNCP-2007	SI

MATERIAL					
Parte	Material	Color	Material	Parte	Color
CUERPO	POLIPROPILENO	VERDE			

MEDIDAS						
Modelo	d	B	D	L	T	Peso Kg
703PP.2013	20	16	37	40	1/2" NPT	0.044
703PP.2513	25	16	37	40	1/2" NPT	0.047
703PP.2519	25	16	37	40	3/4" NPT	0.083
703PP.3219	32	18	44	49	3/4" NPT	0.094
703PP.3225	32	18	44	49	1 " NPT	0.130
703PP.4032	40	20	54	57	1 1/4" NPT	0.253
703PP.5038	50	23	67	62	1 1/2" NPT	0.378
703PP.6351	63	32	85	77	2 " NPT	0.561
703PP.7564	75	32	100	86	2 1/2" NPT	1.052
703PP.9075	90	35	120	92	3 " NPT	1.221
703PP.11099	110	41	144	103	4 " NPT	2.106

TORQUE DE INSTALACIÓN	
Medida	
Torque de instalación en kgf-m	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
PARA USO EN:	TEMPERATURA DE TRABAJO:	PRESIÓN DE TRABAJO:
UNIONES	TEMPERATURA MÁXIMA: 90 °C / 194 °F	PRESIÓN MÁXIMA: 256 PSI / 18 KG/CM²
FORMA:		
CILINDRICA		

CARACTERÍSTICAS:
SIRVE PARA INTERCONECTAR REDES HIDRÁULICAS

COLOCACIÓN:
POR MEDIO DE TERMOFUSIÓN EL CUAL UNIFICA LAS PIEZAS AL FUSIONAR EL PP-R CON EL EXTREMOS PP DEL CONECTOR. LA UNIFICACIÓN DEBERÁ HACERSE CON TERMOFUSORA Y DADOS PARA TERMOFUSIÓN.
MÁXIMO TIMEPO DE CALENTAMIENTO 70 s
TIEMPO DE MANIPULACIÓN 12 s
TIEMPO DE ENFRIAMIENTO 10 s
TEMPERATURA REQUERIDA PARA LA TERMOFUCION ENTRE 255°C Y 270°C

GARANTÍA:

GARANTÍA POR 50 AÑOS EN LÍNEA DE TUBERIA Y CONEXIONES TUBOPRO CONTRA DEFECTOS DE MANUFACTURA. EN CASO DE PRESENTAR ALGUN PROBLEMA DE ESTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERA REPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR.