	SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TECNICA DEL PRODUCTO VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISION: 26/07/12	
		CODIGO: FT-10070	
		REVISION 00	PAGINA 1 de 1

PRODUCTO O COMPONENTE	
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA FREGADERO	10070
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO PARA FREGADERO CON CUELLO DE GANSO EN ACERO INOXIDABLE	SATÍN
INCLUYE CUBIERTA	CERTIFICADO
	SI



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)				
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm ²	FREGADERO	1980 g.

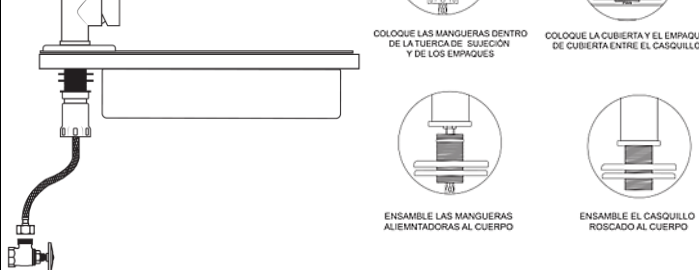
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

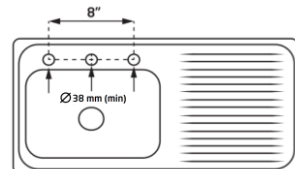
DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL DEL CUERPO	110.00 mm
DIÁMETRO TOTAL DEL CUERPO	44.00 mm
ALTURA DE CUELLO	38.00 mm
LONGITUD DE CUBIERTA	250.00 mm
ALTURA DE CARTUCHO	56.00 mm

INSTALACIÓN

- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA DE SUJECIÓN Y LOS EMPAQUES PARA INSTALACIÓN.
- ENSAMBLE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE EN EL CASQUILLO ROSCADO, EL EMPAQUE DEBE ESTAR ENTRE EL MONOMANDO Y LA CUBIERTA DE LA TARJA.
- ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL CUERPO DEL MONOMANDO Y AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES (O'RINGS).
- ENSAMBLE EL CASQUILLO ROSCADO EN EL CUERPO DEL MONOMANDO.
- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA BASE DE LA TARJA Y VERIFIQUE QUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE QUEDEN CORRECTAMENTE ENTRE EL MONOMANDO Y LA TARJA.
- ROSQUE LA TUERCA PARA SUJECIÓN HASTA QUE LLEGUE AL TOPE DE LA BASE DE LA TARJA Y AJUSTE CUIDADOSAMENTE COLOCANDO UN DESARMADOR EN LOS ORIFICIOS DE LA TUERCA Y VERIFIQUE QUE EL MONOMANDO NO SE GIRE.

LATERAL



MATERIAL DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO
CUELLO DE BASTÓN: ACERO INOXIDABLE AISI 304	<p>NOTA IMPORTANTE</p> <p>LA TARJA DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.</p> 
PALANCA: ACERO INOXIDABLE AISI 304	
MANERAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304	
CHAPETÓN PARA LA TUERCA: ACERO INOXIDABLE AISI 304	
TUERCA PARA EL CARTUCHO: ACERO INOXIDABLE AISI 304	
CARTUCHO DE 35 mm: POM	
CUERPO: ACERO INOXIDABLE AISI 304 CUBIERTA: ACERO INOXIDABLE AISI 304	

PARA USO DETERMINADO EN	GARANTÍA
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.	LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
<ol style="list-style-type: none"> SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS. 	<ol style="list-style-type: none"> PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDA CORRECTAMENTE. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA	OBSERVACIONES
<ol style="list-style-type: none"> EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. RESISTENCIA AL IMPACTO. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS. 	PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.